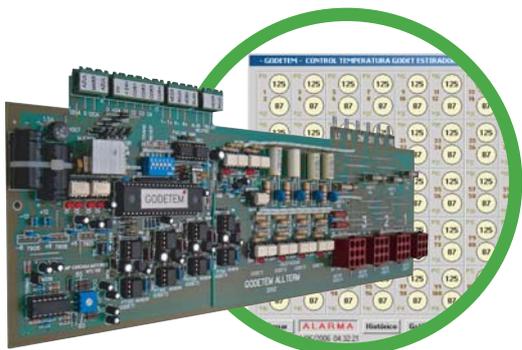


Catálogo de productos

25
años

al servicio de la
**industria
textil**

Nos complace llegar a usted para poner nuestros servicios a su disposición **ALLTERM** es una empresa dedicada al desarrollo de aplicaciones de control industrial tanto estándar como a la medida del cliente. **Proveemos a las industrias:** Textil, Refrigeración, Plástico, Alimenticia, Transporte público, Farmacéutica y Fabricantes de Máquinas.



GODETEM

SISTEMA DE CONTROL COMPUTARIZADO DE TEMPERATURA PARA GODETS MOTORIZADOS CALEFACCIONADOS A INDUCCIÓN.

PARA MÁQUINAS ESTIRADORAS Y TEXTURIZADORAS DE HASTA 252 POSICIONES.

Cada placa de control distribuido esta constituida por:

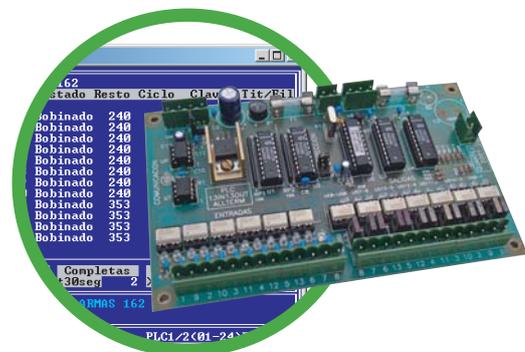
- | 4 Entradas analógicas, para pt100
- | 4 Entradas analógicas, para termistores NTC de protección
- | 4 Salidas a triac (25 A - 700 V) optoaisladas para calefaccionar godets
- | 4 Salidas a transistor NPN (4 A - 100 V) para activar cortahilos
- | 1 Salida a triac (0.5 A - 800 V) optoaislada para contactor motor-godet
- | 1 Salida a triac (0.5 A - 800 V) optoaislada para baliza de alarma

METRATEX, BOBINAS METRADAS Y CONTROL DE PRODUCCIÓN.

SISTEMA ELECTRÓNICO COMPUTARIZADO PARA PRODUCIR BOBINAS PERFECTAMENTE METRADAS EN MÁQUINAS DE HILATURA, BOBINADORAS, ESTIRADORAS, TEXTURIZADORAS Y OTRAS.

Cajas controladoras de campo son las encargadas de:

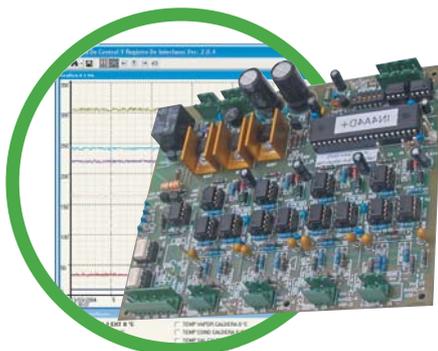
- | Recibir señales de sensores de corte de hilo.
 - | Activar los cortahilos o electroválvulas neumáticas.
 - | Comunicarse con el computador central de supervisión y programación.
- Computadora central y software permite supervisar:
- | Estado de la posición
 - | Tiempo en minutos restantes para el doffee (Resto)
 - | Tiempo en minutos programado del ciclo de bobinado (Ciclo)
 - | Código, título y filamentos del hilo.



SCRAD

SISTEMA COMPUTARIZADO DE REGISTRO Y ADQUISICIÓN DE DATOS DE HASTA 256 ENTRADAS ANALÓGICAS, 256 ENTRADAS DIGITALES Y 64 SALIDAS A RELÉ

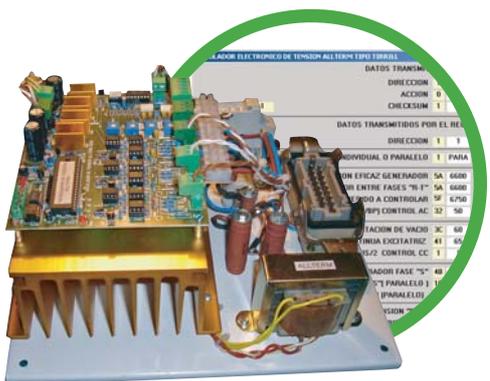
- | 4 Entradas Analógicas tipo Termocuplas (J, K, T, E, S, R, B); Pt100, Pt1000, Ni100, Ni1000; 0-5 V, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA
- | 4 Entradas digitales contactos secos NC o NA
- | 1 Salida a Relé contacto NC o NA (7A-250VAC)
- | El software permite almacenar, visualizar y graficar en tiempo real todas las variables.
- | Alarmas en pantalla por bajo o alto valor, o por accionamiento de las entradas digitales.
- | Manejo de señal de alarma externa
- | Comunicación RS232C, RS422/485 y TCP/IP



REGULADOR DE TENSIÓN ELECTRÓNICO PARA ALTERNADOR TIPO TIRRILL

Diseñado para reemplazar los antiguos reguladores electromecánicos de tensión tipo Tirrill, sin modificar el cableado original.

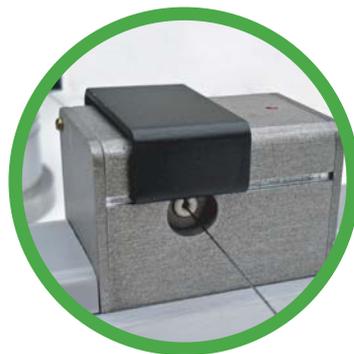
- | Servicio individual o paralelo.
- | Modo manual o automático.
- | Referencia de tensión mediante potenciómetro externo.
- | Tensión de entrada: 100 Vca ca por transformador, medición fases R y T.
- | Corriente de entrada: 0-5 Amp por transformador medición fase S.
- | Tensión excitatriz: 0 - 100 Vcc.
- | Salida: transistor IGBT máx. corriente 50 Amp
- | Comunicación con computadora: RS-422 a cuatro hilos.
- | Software de PC: permite el ajuste inicial o ver el funcionamiento, indicando referencia de tensión, tensión, corriente, frecuencia, ángulo, coseno ϕ , compensación reactiva, tensión cc de excitatriz.



SILUETA

MEDIDOR ON LINE DEL DIÁMETRO DEL HILO TEXTIL PARA CONTROL DE CALIDAD DURANTE SU FABRICACIÓN

- | Método de medición: óptico infrarrojo unidireccional
- | Rango de diámetros: 0,05 mm hasta 1,20 mm
- | Variación de diámetro mínima detectable: 0,01mm
- | Longitud de la lectura de medición: 2,2mm
- | Velocidad máxima del hilo: 900 m/min
- | Tipo de hilo: monofilamento o multifilamento
- | Dimensiones: largo 54 mm, alto 38mm, profundidad 38mm
- | Sistema de autolimpieza por aire seco y limpio.



SISTEMA SILUETA

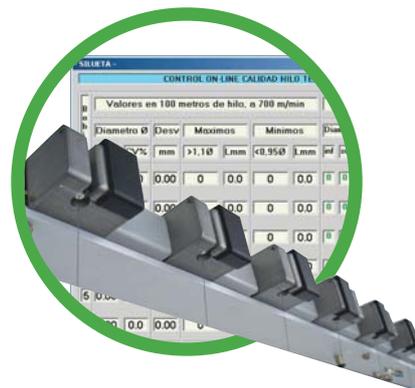
SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD DE HILO TEXTIL A TRAVÉS DE LA MEDICIÓN ON LINE DE SU DIÁMETRO EXTERNO

Placa electrónica encargada de recibir y procesar las señales analógicas de los sensores,

- | 6 Entradas analógicas para recibir señales de 6 sensores, (0-5 volts)
- | 6 Salidas digitales para activar leds de 6 sensores (0-5 volts)
- | 6 Salidas digitales optoaisladas para cortahilos (NPN 4A).

El software permite visualizar por cada posición de hilo:

- | Diámetro medio del hilo.
- | CV (coeficiente de variación) del diámetro en %
- | Desviación del diámetro
- | Cantidad de máximos y mínimos
- | CV de máximos y mínimos (en %)
- | Longitud media entre dos máximos o mínimos.
- | Defectos acumulados
- | Calidad del hilo (A,B,C)
- | Rotura: cuando el diámetro sea igual o menor de 0.03 mm.



SISTEMA PARA LA PRODUCCIÓN DE HILADO FANTASÍA (FANCY- FLAMME)

Produce hilo fantasía mediante la variación aleatoria del estirado durante la etapa de hilatura (hilo en estado plástico).

La variación aleatoria la realiza el software embebido, teniendo como parámetros:

- | Velocidad del hilo (m/min)
- | Título medio del hilo (decitex)
- | Título mayor permitido (decitex)
- | Título menor permitido (decitex)
- | Longitud mínima y máxima del título mayor (mm)
- | Longitud mínima y máxima del título menor (mm)

Por ser aleatorio, las variaciones de título y longitudes, no se repiten nunca.

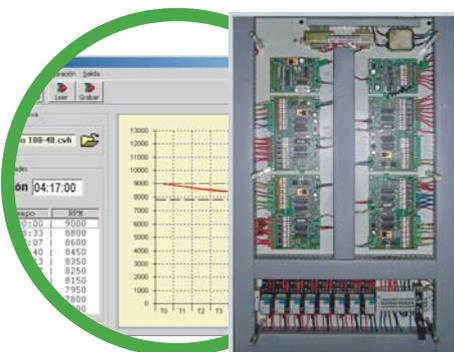
Cada grupo de parámetros se guarda con un código, para ser usado en distintos tipos de hilo.



PLC DEDICADO

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL TOTAL PARA MÁQUINA ESTIRADORA

- | 48 entradas digitales opto aisladas (+24 Vcc)
- | 48 salidas digitales opto aisladas tipo NPN 0,5 A +24 Vcc
- | 8 salidas a relés NA-NC 2 A.
- | 1 salida analógica opto aislada 0-10 Vcc
- | Firmware embebido en microcontrolador
- | Comunicación RS485 y RS232C para PC
- | Configuración de variables desde PC
- | Software SCADA de diagnóstico y puesta a punto.
- | Software de PC bajo plataforma Windows
- | Alimentación 220 Vca





ENTALCLIM

AIRE ACONDICIONADO ECONÓMICO PARA GRANDES SALAS DE MÁQUINAS

Cuando la entalpía del aire exterior es menor que la del aire de la sala, parte del aire exterior se usa para refrigerar, disminuyendo la energía consumida por el acondicionador compuesto de lavador, enfriador y ventilador.

El equipamiento se compone de placas electrónicas de entradas y salidas y un software.

Dependiendo de la diferencia de entalpías y de la temperatura de la sala, se modula:

- | Clapetas de aire exterior y de recirculación
- | válvulas de agua fría y de vapor

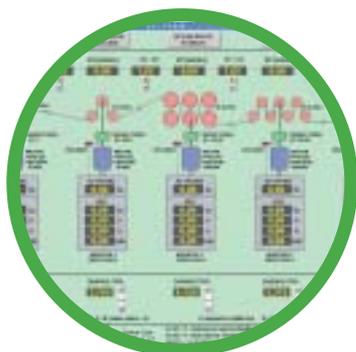
El software permite

- | Tener alarmas de máxima y mínima
- | Mando automático o manual de clapetas y válvulas.
- | Gráfica diaria de variables



Transmisor medidor de vibraciones

- | Entradas para 2 acelerómetros
- | 2 salidas 4-20 mA , (una por cada acelerómetro)
- | Posibilidad de selección de 3 variables de salida
 - Variable1: valor eficaz de velocidad (0-10) mm/s
 - Variable2: valor eficaz de la aceleración (0-100) m/s²
 - Variable3: valor eficaz del desplazamiento (0-10)µm
- | Salida dual para analizador externo, graficador u osciloscopio
- | Rango de frecuencias 1Hz-20KHz
- | Alimentación: 220Vca



Software SCADA

PARA MONITOREO Y CONFIGURACIÓN DE VARIABLES

Permite en forma gráfica visualizar y configurar varios Inverters y PLCs en forma remota desde una PC.

Características

- | Comunicación RS485/RS232
- | ModBus
- | Software de PC bajo plataforma Windows



INGENIERÍA ESPECIALIZADA

AUTOMATIZACIÓN, REPARACIÓN, MODIFICACIÓN E INSTALACIÓN DE BOBINADORAS, ESTIRADORAS Y TEXTURIZADORAS DE LAS PRINCIPALES MARCAS: BARMAG, COMOLLI, GIUDICI, ICBT, RIETTER, R.P.R., SCRAGG, ZINSE

- | TRABAJOS LLAVE EN MANO.